

# 陇西县巩昌镇河那坡村蔬菜产业园初加工车间配建浆水生产线项目澄清文件

甘肃中智信工程项目管理有限公司受陇西县巩昌镇人民政府的委托，对陇西县巩昌镇河那坡村蔬菜产业园初加工车间配建浆水生产线项目以公开招标的形式进行招标，现将澄清文件公示如下：

## 一、更正内容

原招标文件：第五章 项目要求

设备清单			
车间名称	设备名称	数量	单位
动力车间	无油螺杆空压机	1	套
	动力配电柜	2	套
	电磁蒸汽发生器	2	台
	反渗透纯水机组	1	套
净菜加工	不锈钢工作台	4	张
	6工位拣选输送平台	1	台
	大型叶菜切菜机	1	台
	斜线提升输送带	1	台
	高位涡流清洗机	1	台
	浸入式漂烫杀青机	1	台
	低位涡冷却流清洗机	1	台
	脱水甩干机	1	台
	蔬菜枕式包装机	1	台
	不锈钢料车	5	台
	提升输送带	1	台
	双向输送带	1	套
发酵系统	投料车	2	台

	6吨发酵罐	6	个
	恒温发酵控制系统	1	套
	投料平台	1	套
	出料车	2	
	卫生泵	8	台
	一体式 CIP 清洗系统	1	套
	空气能热泵热水器	1	套
	发酵系统安装施工	1	套
包装	给袋式真空包装机	1	台
	臭氧消毒柜	1	台
	电热双层杀菌釜	1	套
	八角拌料机	1	台
	斩拌机	1	套
	自动封箱机	1	台
	配套输送机	2	台
	油墨喷码机	1	台
	塑料加强托盘	60	张
	立体货架	30	米
	手动叉车	2	台
化验	酱腌菜国标实验室设备	1	套
	办公家具电脑	5	套
配套工程	二次装修净化工程	300	平方米
	给排水工程	1	套
	电气工程	1	套
	工器具	1	套

现更正为：

## 设备清单及设备参数

车间	名称	数量	单位	技术参数
动力车间	无油螺杆空压机	1	套	排气压力：0.8Mbar 排气量：1.5m <sup>3</sup> /min 电机功率：11KW 驱动方式：永磁同步 启动方式：变频启动 电源：380V 50Hz 配套：1m <sup>3</sup> 储气罐、冷干机、油水分离器 罐自动排水、安全阀
	动力配电柜	2	套	XL 型动力配电柜 尺寸：800*400*1600 额定电压：400V 额定绝缘电压：660V 相数：3 相 5 线制 主母线电流：320A 支母线电流：160A 辅助电路额定电压：220V
	电磁蒸汽发生器	2	台	电磁管功率：20KW 蒸汽产汽量 30KG/小时 输入电压：380V 蒸汽温度：150℃ 蒸汽压力：0.7Mbar
	反渗透纯水机组	1	套	处理能力：4T/H 单级 RO 膜 4 支 运行电压：380V 管路材质：PVC-U 原水罐：10 吨 PP 储水罐 多介质过滤器：2m <sup>3</sup> 玻璃钢 活性炭过滤器：2m <sup>3</sup> 玻璃钢 保安过滤器：12 芯 0.45 μm 不锈钢材质 成品水箱：PP 6m <sup>3</sup> 供水：12m <sup>3</sup> 60 米扬程恒压变频
净菜加工	双层不锈钢工作台	4	张	材质：SU304 不锈钢 尺寸：2400*1200*800 板材厚度：0.4mm 支架：0.8mm40*40 不锈钢方管

	6 工位拣选输送平台	1	台	<p>主体材质：304 不锈钢，厚度 1.5mm</p> <p>用途：连接蔬菜清洗切割生产线使用，在蔬菜清洗前，人工将蔬菜底部的根以及枯叶剔除掉，自动输送。</p> <p>特点：机身由 304 不锈钢制作</p> <p>尺寸：2300*800*800mm</p> <p>产量：800-1000kg/h</p> <p>电压：380V</p> <p>功率：0.65kW</p>
	大型叶菜切菜机	1	台	<p>主体材质：304 不锈钢，厚度 1.5mm，食品级皮带。</p> <p>1. 用途 用于叶类蔬菜进行切丝、切段。</p> <p>2. 概述 (1) 由机架、输送带、入料口、出料口及安全保护等组成； (2) 物料放置于输送带上，自动进入入料口进行切制，切制后物料由出料口掉落； (3) 可依不同物料需求切制不同规格</p> <p>3. 特点 (1) 操作简单，故障率低，可降低人力成本； (2) 零件拆解容易，而且可用水洗； (3) 配置安装保护装置，开门即停； (4) 食品级进口防滑输送带，符合卫生标准； (5) 切口光滑、无毛刺，使用寿命长。</p> <p>4. 技术参数 尺寸：1680*760*1250mm 产量：1000-1500kg/h 电压：380V 功率：1.5kW 切割长短：1-50mm 可调</p>
	预清洗提升输送机	1	台	<p>主体材质：304 不锈钢</p> <p>用途：用于果蔬切割后的预洗、提升等。</p> <p>特点：该机器提升出安装有喷淋装置，可以减少进入洗菜机的清洗时间，下面安装有接水盘和和水泵，起到收集水和让水循环使用。水箱底部加有气泡管，起到翻滚作用。</p> <p>规格：2700*1000*1600mm</p> <p>功率：1.1kw</p>

			电压：380v 产量：800-1000kg/h
排渣涡流清洗机	1	台	主体材质：304 不锈钢 1. 用途 用于物料清洗, 漂洗, 除杂。较为彻底的去除物料中的泥沙、灰尘、小石子等杂物, 同时有效杀菌、去除物料中的农药残留。 2. 概述 (1) 主要由箱体, 框架, 振动弹簧, 振动电机及筛网等组成; (2) 洗菜原理为涡流式, 水流从左、右、下、后 4 个方向呈涡流式向前, 菜品在水的涡流中进行反复洗涤, 在不伤菜品品质的情况下, 对菜品进行 360 度无死角式清洗, 对菜品中的碎菜、杂质等均能有效去除; 3. 特点 (1) 震动器中的弹簧可以快速地将菜中表面的水震动、分离, 弹簧减振降噪效果好、工作平稳、共振区间短等优点; (2) 槽体底部设锥型沉砂底, 分离水流中泥沙、杂质, 便于集中存储、排放; (3) 随时调节水流方向和大小, 满足多种物料品类的清洗。 (4) 材质为 SUS304 食品级不锈钢, 外表喷沙处理; (5) 螺旋状混合水流清洗蔬菜物料, 延长清洗路径, 节约水源。 4. 技术参数 外形尺寸: 4200*1300*1750mm 功率: 380V/4kw 给水口径: DN25 排水口径: DN50 筛网孔径: $\varnothing$ 4mm 容水量: 1.1T

	浸入式漂烫杀青机	1	台	<p>用途:将清洗后的蔬菜进行杀青漂汤处理,蔬菜预熟和高温杀菌。</p> <p>概述:</p> <p>(1)由机架、输送带、入料口、出料口及加热器和保温盖等组成;</p> <p>(2)物料从入料口进入,输送带带动下强制浸入热水中漂烫,根据输送带速度控制漂烫时间,物料由出料口掉落;</p> <p>(3)自动补水,恒温控制。</p> <p>主体材质:304 不锈钢,</p> <p>外形尺寸:4400*1300*1650mm</p> <p>加热方式:蒸汽加热</p> <p>功率:380V/3.5KW</p> <p>调速范围:2~11m/min</p> <p>漂汤杀青能力:500-800KG/h</p>
	涡冷却流清洗机	1	台	<p>主体材质:304 不锈钢,表面喷砂处理。</p> <p>1.用途</p> <p>用于物料漂烫后的冷却,二次清洗,除杂。</p> <p>2.概述</p> <p>(1)主要由箱体,框架,振动弹簧,振动电机及筛网等组成;</p> <p>(2)洗菜原理为涡流式,水流从左、右、下、后4个方向呈涡流式向前,菜品在水的涡流中进行反复洗涤,在不伤菜品品质的情况下,对菜品进行360度无死角式清洗,对菜品中的碎菜、杂质等均能有效去除;</p> <p>3.特点</p> <p>(1)震动器中的弹簧可以快速地将菜中表面的水震动、分离,弹簧减振降噪效果好、工作平稳、共振区间短等优点;</p> <p>(2)槽体底部设锥型沉砂底,分离水流中泥砂、杂质,便于集中存储、排放;</p> <p>(3)随时调节水流方向和大小,满足多种物料品类的清洗。</p> <p>(4)材质为SUS304食品级不锈钢,外表喷沙处理;</p> <p>(5)螺旋状混合水流清洗蔬菜物料,延长清洗路径,节约水源。</p> <p>4.技术参数</p> <p>外形尺寸:4200*1300*1750mm</p> <p>功率:380V/3.6kw</p> <p>给水口径:DN25</p> <p>排水口径:DN50</p>

			筛网孔径：∅4mm 容量：1.1T
脱水甩干机	1	台	主体材质采用 304 不锈钢 1. 用途 适用于各种蔬菜类产品去除表面水份, 时间和转速可调, 控制脱水率, 不损伤物料。 2. 概述 (1) 本机主要有机架、外筒、转笼、筐、上盖及电器部分等组成; (2) 主体材质采用 304 不锈钢加工制作, 德国喷砂处理, 卫生、美观、耐用; (3) 可依据不同物料属性, 控制脱水时间。 3. 特点 (1) 具有运转安全可靠、操作简便、噪声低等显著特点; (2) 脱水筐采用食品级熟塑料, 轻便, 耐用; (3) 机械配备刹车装置, 揭盖自停。 4. 技术参数 外形尺寸: 560*862*850mm 生产能力: 600kg/h 额定电压: 380V/50Hz, 1.5KW
全自动蔬菜包装机	1	台	主要材质: 304 不锈钢 用途: 将蔬菜洗干净后用保鲜膜进行装袋, 进行保鲜抗污装箱销售 概述: 卷膜自动制袋, 光标控制间隔自动分切, 密封装袋, 触摸屏操作, PLC 伺服控制。 薄膜最大宽度: 450mm 制袋长度: 150mm-450mm 制袋宽度: 50mm-180mm 包装高度: ≤80mm 电源规格: 220/380V 50/60Hz 功率: ≤4.5KW 包装速度: ≥30 包/分钟

	料车槽车	5	台	<p>主体材质：304 不锈钢  容积：600L  尺寸：1200*700*700（mm）  轮子：4 寸重型聚氨酯轮*4（定向 2 个，  万向 2 个）  1.5 寸 304 不锈钢球阀  万向轮侧带把手  可取下不锈钢盖子  槽内带沥水格栅底部 200mm 集水槽  格栅采用 1mm 厚孔板，孔板孔直径 5mm  可取出清洗</p>
	提升输送带	1	台	<p>主体材质：304 不锈钢 厚度 2mm。食品级  PU 皮带，厚度 1.5mm。  1. 用途（1）用于切制后物料提升输送。  2. 概述  （1）由机架、输送带、料斗、护板、脚轮等  组成。  （2）主体材质：304 不锈钢，表面喷砂处理，  防腐蚀、美观、耐用。  3. 特点  （1）食品级输送带，防滑耐磨，最大倾斜角  可达 60 度不打滑，可调节涨紧；  （2）输送带采用快拆方式，方便拆装清洗；  （3）配可移动式脚轮，带刹车，移动方便；  （4）变频调整，可根据实际需要调整输送速  度。  4. 技术参数  外形尺寸：3100*750*1400mm  电机功率：380v，0.3kw  输送带宽度：450mm</p>
	双向输送带	1	套	<p>用途：输送物料的作用。  规格：3000*400*870mmmm  产量：800-1000kg/h  电压：380V  功率：0.2kW</p>



发酵系统	投料车	2	台	<p>主体材质：304 不锈钢</p> <p>容积：850L</p> <p>尺寸：1500*800*700（mm）</p> <p>轮子：4 寸重型聚氨酯轮*4（定向 2 个，万向 2 个）</p> <p>1.5 寸 304 不锈钢球阀</p> <p>两侧带把手</p> <p>可取下不锈钢盖子</p> <p>万向侧带刹车</p>
	6 吨发酵罐	6	个	<p>主要材质：304 不锈钢</p> <p>用途：蔬菜全密封厌氧发酵</p> <p>概述：由弥勒夹层板和不锈钢抛光板焊接而成，夹层为恒温恒流层，为物料提供稳定的发酵温度，罐顶带可开闭投料孔，带有 0.22um 除菌呼吸器、阿尔法旋转喷淋清洗头、搅拌电机。设有进料管、CIP 清洗管、热水管、保温管、出料管、取样接口。</p> <p>尺寸：直径 2000*高度 1.83</p> <p>支脚：850mm</p> <p>搅拌电机：3KW 30-40r/min</p> <p>内置筛网、温度计、取样阀</p>
	恒温发酵控制系统	1	套	<p>恒温温控机组</p> <p>用途：为发酵罐物料发酵过程中提供稳定的温度调节，保障发酵品质和发酵周期标准统一。根据设定温度和实际温度的自动 PID 算法比对自动选择加热或制冷，控制连接在发酵罐夹层中循环水的温度给发酵罐加热或制冷。</p> <p>加热机组功率：12KW</p> <p>制冷制冷功率：5KW</p> <p>温度控制范围：20-40℃</p> <p>控制方式：温控柜自动控制</p>
	投料平台	1	套	<p>主要材质：304 不锈钢</p> <p>现场制作</p> <p>尺寸：长 8 米*宽 1 米*高</p> <p>铺设不锈钢防滑板</p> <p>承重 500KG/平方米</p> <p>50*50*0.8 不锈钢方管支架</p> <p>20*20*0.5 不锈钢方管护栏高 700mm 间隔 500mm 共 24 米</p> <p>带不锈钢带扶手楼梯</p>

	出料槽车	2		<p>主体材质：304 不锈钢          容积：850L          尺寸：长 1500*宽 800*高 1000（mm）          轮子：4 寸重型聚氨酯轮*4（定向 2 个，          万向 2 个）          1.5 寸 304 不锈钢球阀          万向侧带把手          可取下不锈钢盖子          万向侧带刹车          槽内带沥水格栅底部 300mm 集水槽          格栅采用 1mm 厚孔板，孔板孔直径 5mm          可取出清洗。</p>
	卫生泵	8	台	<p>不锈钢卫生级离心泵          单级单吸          功率 1.5KW          额定流量 5 吨/小时          扬程 24 米          电源 380V 50/60Hz          最大压力：0.5Mbar          卧式，带护罩，带支架</p>
	一体式 CIP 清洗系统	1	套	<p>主要材质：304 不锈钢          现场制作          CIP 就地清洗系统实现不拆机不拆管的情况下可根据需求实用酸液、碱液和热水对发酵罐进行高效循环清洗。          储液罐容积：2000L          送出泵：10m<sup>3</sup>/h 扬程 60 米 功率 2.2KW          加热方式：直通蒸汽          电器控制：按钮操作          不锈钢管道焊接铺设连接发酵罐 6 台，每台罐顶连罐内清洗球，罐底连接排水管回程，使用一台 10m<sup>3</sup> 卫生级自吸泵统一回程</p>
	空气能热水器	1	套	<p>15P 空气能高温热水机组          额定出水温度 80℃          热水流量：500L/h          5 吨 201 不锈钢保温水箱          自动除霜          自动防冻</p>

	发酵系统安装施工	1	套	现场制作 现场施工 304 不锈钢工艺管道 300 米 DN50 304 手动阀门 24 个 DN50 304 气动阀门 12 个 304 弯头三通 150 个 自动电气控制系统一套 双面成型焊接施工 3 人 30 天 99.99%高纯氩气 20 罐
包装	给袋式真空包装机	1	台	8 工位 150 型全自动给袋式包装机 主要材质：304 不锈钢 包装形态：固相+液相 包装速度：30-40 包/分钟 次品率：小于 0.5% 计量机：螺杆+量杯，全伺服 上料机：往返翻斗+螺杆锥桶 输送机：2.2 米 冷水机：1P 耗气量：小于 0.5m <sup>3</sup> /分钟 功率：小于 8kw 驱动电源：3 相 5 线 308V 50Hz 冷却用水：15-20℃ 3 升/分钟 适用袋子：W80-160mm L80mm-230mm 适用袋类型：塑料袋、复合袋、纸袋
	臭氧消毒柜	1	台	整机材质：304 不锈钢 工作电压：220V 50Hz 功率：小于 500W 臭氧浓度：大于 30ppm 双门三层带低温烘干 尺寸：长 1200*宽 1000*高 1600 (mm)
	电热双层杀菌釜	1	套	主要材质：304 不锈钢 要求自动加热，达到预设温度后自动循环杀菌，达到设定杀菌时间后自动切换冷却水进行冷却，温度压力可实时监控。 内径 700mm 桶长 1200 压力 0.35Mbar 全容积：0.6m <sup>3</sup> 杀菌温度 120℃ 工作方式：电气化自动控制 加热方式：电加热棒加热 功率 25KW

			配套杀菌篮子 2 个 推篮小车 2 个
八角拌料机	1	台	整机材质：304 不锈钢 八角拌料调味机 生产能力：30 公斤/次 搅拌方式：自落式搅拌 转速：变频器调速 30-60 转/分钟 控制：正反转计时，达到设定时间后停机 出料：可倾斜出料 功率：1.1KW 电源：380v 50Hz
斩拌机	1	套	整机材质：304 不锈钢 斩刀数量：3 把 斩刀转速：1440/2880r/min 斩锅转速：12r/min 生产能力：10-20KG/次 自动出料 功率：2.2kw 电源 380v 50Hz
自动封箱机	1	台	主要材质：碳钢 适用纸箱 L200-600*W150-500*H150-500 (mm) 封箱速度：0-20 米/分钟 胶带规格：40-75mm 电源：3 相 5 线 功率：0.5KW 气源：0.4-0.6Mbar 自动折盖 自动封口 输送高度：70mm 机前输送：2 米辊筒无动力输送机 机后输送：3 米辊筒无动力输送机
食品输送机	2	台	白色 PU 皮带输送机 主要材质：铝型材 尺寸：L4000*W300*H700 (mm) 皮带：厚度 2.0mmPU 食品带 控制：0-10 米/分钟速度可调 固定脚架：100mm 可调 功率：750W 电源：220V 50Hz

	油墨喷码机	1	台	喷印行数：1-4 行 喷印点阵：数字、字母、汉字，5*7-32*32 系统：中文菜单，自带图文编辑 通信接口：R232 触发方式：光电 带喷头支架、光电支架 电源：220V 50Hz 150VA
	塑料加强托盘	60	张	蓝色塑料托盘 工艺要求：一次性注塑 加强筋：内置钢条 尺寸：L1200*W1000*H150（mm） 性能：耐压、抗污、环保 材质：HDPE 内嵌钢条
	立体货架	30	付	重型仓储货架 材质：Q235 冷轧钢 尺寸：长 2500*宽 1200*高 2000（mm） 层数：2 主架 10 付 副架 10 付 横梁：16 组 层板：16 张 表面酸洗磷化、静电喷塑处理 立柱带斜撑、横撑，横梁带安全插销
	手动叉车	2	台	手动液压叉车 额定载重：3000KG 货叉长度：1220mm 货叉外宽：685mm 货叉内宽：365mm
化验	酱腌菜国标实验室设备	1	套	分析天平（0.1mg）*1；干燥箱*1；电子天平（1g）*1；电子称*1；灭菌锅*1； 单人单面超净工作台*1；微生物培养箱； 5000 倍生物显微镜；分光光度计；酸度计*1；试剂柜*1；器皿柜*1； 钢木实验中央台：长 3000*宽 1500*高 800（mm），理化实心板 12.7mm 耐酸碱耐高温，边台带铝玻试剂架、带水槽、带三联水龙头

	办公家具	5	套	单人办公桌组合屏风卡座隔断电脑桌*5 尺寸：长 1400*宽 1500*高 1100 (mm) 带推柜 多功能可调节办公椅*5 主体材质：钢制 布料材质：网布 椅脚：PP 椅轮：PU 高度：130-160cm 可调 宽度：61cm
	电脑	5	台	一体机电脑 屏幕：21.5 寸 处理器：AMD 锐龙 5 3500U 内存：8GB DDR4 硬盘：256GB 固态 鼠标、键盘
配套工程	二次装修净化工程	300	平方米	现场施工制作 工程包括：310 地面平方米 50mm 硅岩板净化工程 含吊顶 310 平方米、净化门窗 15 套、净化照明 30 套、10 万级洁净室 22 平方米、环氧地坪 450 平方、更衣柜*3、鞋柜 3、净手消毒 3 套
	给排水工程	1	套	工程包括：切割车间明沟 40 米带不锈钢盖板 工艺供水 150 米（其中热水 50 米） 生活供水 300 米 下水排水 300 米
	电气工程	1	套	3*95+1*70 总线 30 米线材+线路施工 3*25+1*16 100 米线材+线路施工 XL21 型动力分电柜 7 个 3*10+1*6 线材 100 米线材+线路施工
	工器具	1	套	机修工具车 242 件工具组套 菜刀 6 把 发酵罐定制箬篱 5 把

其余内容不变。

## 二、联系方式

采购人：陇西县巩昌镇人民政府

地址：甘肃省陇西县巩昌镇长安路北侧

联系人：伍亮

联系电话：18215216266

代理机构：甘肃中智信工程项目管理有限公司

地址：甘肃省定西市陇西县文峰镇宇臻名都B2幢三楼

联系人：董刚强

联系电话：18034682879

